



Национальная Холдинговая Компания «УЗБЕКНЕФТЕГАЗ»
Акционерная компания «УЗНЕФТЕГАЗДОБЫЧА»
Шуртанский газо-химический комплекс

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
для линейных полиэтиленовых гранул

Марка: **F-0220 S** Сертификат № 5433
Партия №: 111030 Вагон № 23404856
Сорт: **Высший** Масса нетто, тн.: 01,275

Дата отгрузки: 03.11.11 г Потребитель: ООО «Полимер Инкорпорейтед» Россия

Наименование показателя	Методы тестирования ASTM	Единицы Измер.	Нормы по ТУ		Фактические показатели
			Высший сорт	Первый Сорт	
Плотность при 23 °С	D 792	г/см ³	0.9200 ± 0.0020		0,9198
Индекс плавления (190°C @ 2.16кг)	D 1238	г/10 мин	2.0 ± 0.50		2,10
Разброс ПТР в пределах партии		%	±6		1
Летучие вещества		%	<0.05		<0.01
Количество включений/кг		шт.	<1		<1
Количество окрашенных гранул / кг		шт.	<5		<1
Показатели пленки / Film Properties					
Предел текучести при растяжении, не менее	D 882	МПа	MD/TD 7/8		7/8
Относительное удлинение при разрыве, не менее	D 882	%	MD/TD 550/650		>550/650

Примечание: Пленка была разработана методом плоскощелевой головкой (CAST Film).

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Качество продукции соответствует требованиям TSh 39.2 – 231: 2011

Инженер по контролю качества:



Национальная Холдинговая Компания «УЗБЕКНЕФТЕГАЗ»
Акционерная компания «УЗНЕФТЕГАЗДОБЫЧА»
Шуртанский газо-химический комплекс

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
для линейных полиэтиленовых гранул

Марка: **F-0220 S** Сертификат № 5433
Партия №: 111031 Вагон № 23404858
Сорт: **Высший** Масса нетто, тн.: 48,725

Дата отгрузки: 03.11.11 г Потребитель: ООО «Полимер Инкорпорейтед» Россия

Наименование показателя	Методы тестирования ASTM	Единицы Измер.	Нормы по ТУ		Фактические показатели
			Высший сорт	Первый Сорт	
Плотность при 23 °С	D 792	г/см ³	0.9200 ± 0.0020		0,9191
Индекс плавления (190°C @ 2.16кг)	D 1238	г/10 мин	2.0 ± 0.50		1,95
Разброс ПТР в пределах партии		%	±6		1
Летучие вещества		%	<0.05		<0.01
Количество включений/кг		шт.	<1		<1
Количество окрашенных гранул / кг		шт.	<5		<1
Показатели пленки / Film Properties					
Предел текучести при растяжении, не менее	D 882	МПа	MD/TD 7/8		7/8
Относительное удлинение при разрыве, не менее	D 882	%	MD/TD 550/650		>550/650

Примечание: Пленка была разработана методом плоскощелевой головкой (CAST Film).

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Качество продукции соответствует требованиям TSh 39.2 – 231: 2011

Инженер по контролю качества:

